



## OKS 470 – UNSOARE ALBA UNIVERSALA DE INALTA PERFORMANTA (SI PENTRU DOTAREA TEHNICA DIN INDUSTRIA ALIMENTARA)

Informatii despre produs

### Domenii de utilizare:

Lubrifierea lagarelor de alunecare, de rostogolire si articulatiilor cu nuca, axurilor, ghidajelor utilajelor din industria alimentara, de bauturi, textile, imbracaminte, hartie si carton, lubrifierea aparatelor de mecanica fina si a aparatelor de uz casnic.

### Avantaje:

Se preteaza cel mai bine ca unsoare de siguranta pe zonele curate ce urmeaza a fi lubrifiate. Economisirea costurilor de ungere prin diminuarea timpilor de intrerupere si de punere in functiune. Nu este nociv d.p.d.v. igienic in sensul § 3, aliniat 1 a Legii alimentelor si a obiectelor de uz casnic. Abilitare din partea LGA Nuernberg pentru utilizarea in dotarea tehnica din industria alimentare.

### Utilizare:

Pentru efect optim se va curata cu grija zona care urmeaza a fi lubrifiată, cu ajutorul curatitorului universal OKS 2610 / 2611. Inaintea umplerii cu unsoare, trebuie indepartata substanta de protectie impotriva coroziunii. Lagarul va fi astfel umplut, incat toate suprafetele functionale sa primeasca unsoare. Lagarele normale vor fi umplute pana la 1/3 a spatiului liber. Lagarele cu functionare lenta (valoarea DN < 50.000) si carcasale lor vor fi total umplute. A se respecta indicatiile producatorului de utilaj. Relubrifierea se va executa cu ajutorul unei prese de ulei cu niplu de ungere sau cu sisteme automate de lubrifiere. Termenul de relubrifiere si cantitatea de relubrifiere se va stabili conform conditiilor de functionare. Daca eliminarea unsoarii vechi nu este posibila, se va delimita cantitatea de unsoare, pentru a evita o supralubrifiere a lagarului. La intervale de relubrifiere mai lungi trebuie vizat un schimb complet de lubrifiant. Poate fi amestecat numai cu lubrifianti adecvati.

### Date tehnice

	Norma	Conditii	Unit. de mas.	Valoare
Simbolizare	DIN 51 502	DIN 51 825		KF2K-30
<b>Ulei de baza</b>				
Tip				Ulei mineral
Vascozitate	DIN 51 562-1	40°C	mm <sup>2</sup> /s	108
	DIN 51 562-1	100°C	mm <sup>2</sup> /s	11
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C pas	°C	-27
Punct de inflamare	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 220
<b>In grosor</b>				
Tip				Lithiumhydroxystearat
Consistentă	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Clasa - NLGI	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Punct de picurare	DIN ISO 2176		°C	195
Eliminare ulei	DIN 51 817	168h/40°C	masa-%	4,83

<b>Adaosuri</b>				
Lubrifianti uscaci,tip				Lubrifianti uscaci
Lubrifianti uscaci, dimensiunea particolelor	DIN 51 832		µm	< 50
<b>Date tehnice de utilizare</b>				
Densitate	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,93
Culoare				Culoare deschisa
<b>Temperatura de utilizare</b>				
Temperatura inferioara de utilizare	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-30
Temperatura superioara de utilizare	DIN 51 821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/600), 100h	°C	120
Valoare - DN	ohne		mm min	300.000
Stabilitatea la apa	DIN 51 807-1	+40°C +90°C	Grad 1-3	0 - 40 1 - 90
<b>Verificari ale protectiei impotriva coroziunii</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad 1-5	0 und 0
SKF-EMCOR, pe cupru	DIN 51 811	24h/100°C	Kor.-Grad 1-5	1,0
<b>Verificare mecanica / dinamica</b>				
SKF-R2F, verificare in mers A	DIN 51 806	2500 min-1, 20 d, °C		OK
SKF-R2F, Verificare in mers B	DIN 51 806	1500 min-1, 20 d, 120°C		OK
<b>Verificari ale protectiei impotriva uzurii</b>				
VKA- Sarcina pe sudura	DIN 51 350-4		N	3.800
VKA- Sarcina pe sudura	DIN 51 350-5	1.420 U/min/1 h/800 N	mm	0,3
Clasa de periclitare a apei			Clasa 1-3	1,0
<b>Abilitari / specificatii</b>				
Dotarea tehnica din industria alimentara				Conform §31, Abs. 1, LMBG Abilitare LGA Nürnberg corespunde USDA H2

